OPERACIONES, LOGISTICA Y TECNOLOGIA

GESTION DE MANTENIMIENTO

DESCRIPCIÓN GENERAL

Con el correr del tiempo la actividad productiva ha ido migrando de lo manual a lo automatizado y el mantenimiento a su vez ha ido también enfocándose más en lo preventivo que en lo correctivo.

Por ello cada vez más, la correcta operación de las líneas de producción se relaciona más con el mantenimiento de sus equipos y a la gestión del riesgo asociado . Hoy en día, la actividad de mantenimiento se ha convertido en un factor muy importante y determinante para la eficiente operación de producción, para la calidad de sus productos terminados y por ende para la rentabilidad del negocio.

Por todo esto, el mantenimiento necesita de un enfoque estratégico que permita darle valor a la actividad misma. Para ello es importante centrar el mismo en los aspectos referidos a confiabilidad y mantenibilidad pero cimentándolos sobre una base estratégica referida al desarrollo del recurso humano, la planificación de las actividades así como la personalización de los planes de mantenimiento preventivo vía el mantenimiento centrado en confiabilidad y el mantenimiento productivo total y revisando modelos de gestión relacionado a gestión de activos como la PAS 55/ISO 55,000.

DIRIGIDO A

Dirigido a profesionales del área de Mantenimiento, Operaciones, Logística y a público en general que deseen ampliar sus conocimientos en el área de la Gestión de Mantenimiento

OBJETIVOS

El objetivo principal de este curso es desarrollar en el participante una visión moderna sobre la gestión centrada en la creación de valor para el mantenimiento. El curso se orienta hacia la revisión del modelo para la gestión estratégica del mantenimiento y derivar de este, sistemas efectivos de dirección.

Revisaremos los modelos de gestión de mantenimiento desde la perspectiva de la confiabilidad y el incremento de productividad del negocio aplicados en empresas clase mundial.

Al finalizar el curso, los participantes contaran con herramientas para una gestión eficiente del Mantenimiento.

TEMARIO

- Revisión de conceptos de mantenimiento y conservación industrial. Modelo general de mantenimiento.
- Procesos claves y la Auditoria del Mantenimiento
- Indicadores de Gestión de Mantenimiento. Mantenimiento – Producción. Modelo OEE.
- Análisis de Criticidad. Equipos Críticos.

- Modelo Lean Manufacturing, Lean Maintenance y el Mantenimiento Productivo Total. TPM
- Mantenimiento centrado en Confiabilidad, RCM.
- Análisis de Costo de Ciclo de Vida en Mantenimiento y Criterios de reemplazo de equipos
- Logística para el Mantenimiento
- La Gestión de Activos y la Norma PAS 55 / ISO 55,000
- La Seguridad en el mantenimiento.

EXPOSITOR: JUAN WESTON ZANELLI
Magister en Ingeniería Industrial, de la Universidad de Lima. Bachiller en Ciencias Marítimas Navales de la Escuela Naval del Perú, especialización en Ingeniería Naval. Cuenta con 23 años de experiencia profesional en Unión de Cervecerías Peruanas Backus y Johnston S.A.A. en el área de Manufactura; actualmente es Gerente de Mantenimiento y Servicios de la Planta Maltería Lima. Estuvo 12 años como Oficial de la Marina de Guerra del Perú, desempeñando diferentes puestos. En la actualidad es profesor del Área Académica de Operaciones, Logística y Tecnología en CENTRUM Católica; también del Instituto para la Calidad de la Pontificia Universidad Católica del Perú, en el área de Sistemas Integrados de Gestión y de la Universidad del Pacífico en la Facultad de Ingeniería Empresarial.

DURACIÓN: 24 HORAS

DÍA: SÁBADOS