

## OPERACIONES, LOGISTICA, SCM Y TECNOLOGIAS

### GESTION DEL MANTENIMIENTO

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

Con el correr del tiempo la actividad productiva ha ido migrando de lo manual a lo automatizado y el mantenimiento a su vez ha ido también enfocándose más en lo preventivo que en lo correctivo.

Por ello cada vez más, la correcta operación de las líneas de producción se relaciona más con el mantenimiento de sus equipos y a la gestión del riesgo asociado. Hoy en día, la actividad de mantenimiento se ha convertido en un factor crítico para la eficiente operación de producción, determinante para la calidad de sus productos terminados y por ende para asegurar la rentabilidad del negocio.

Por todo esto, el mantenimiento necesita de un enfoque estratégico que permita darle valor a la actividad misma. Para ello es importante centrar el mismo en los procesos referidos a la confiabilidad y mantenibilidad de los equipos durante todo su ciclo de vida, cimentándolos en la adecuación de su diseño al contexto operacional, la planificación de las actividades, la definición del periodo óptimo de reemplazo, la optimización de los planes de mantenimiento vía la cultura del mantenimiento centrado en confiabilidad y el desarrollo del recurso humano orientado a la proactividad e involucramiento utilizando los principios del mantenimiento productivo total. Así mismo asegurar toda esta gestión con el apoyo de las Normas PAS 55/ISO 55,000.

#### DIRIGIDO A

Dirigido a profesionales del área de Mantenimiento, Operaciones, Logística y a público en general que deseen ampliar sus conocimientos en el área de la Gestión de Mantenimiento

#### OBJETIVOS

El objetivo principal de este curso es desarrollar en el participante una visión moderna sobre la gestión centrada en la creación de valor para el mantenimiento. El curso se orienta hacia la revisión del modelo para la gestión estratégica del mantenimiento y derivar de este, sistemas efectivos de dirección.

Revisaremos los modelos de gestión de mantenimiento desde la perspectiva de la confiabilidad y el incremento de productividad del negocio aplicados en empresas clase mundial.

Al finalizar el curso, los participantes contarán con herramientas para una gestión eficiente del Mantenimiento.

## TEMARIO

- Revisión de conceptos de mantenimiento y conservación industrial. Modelo general de mantenimiento.
- Procesos claves y la Auditoria del Mantenimiento
- Indicadores de Gestión de Mantenimiento. Mantenimiento - Producción. Modelo OEE.
- Análisis de Criticidad. Equipos Críticos.
  
- Modelo Lean Manufacturing, Lean Maintenance y el Mantenimiento Productivo Total. TPM
- Mantenimiento centrado en Confiabilidad, RCM.
- Análisis de Costo de Ciclo de Vida en Mantenimiento y Criterios de reemplazo de equipos
- Logística para el Mantenimiento
- La Gestión de Activos y la Norma PAS 55 / ISO 55,000
- La Seguridad en el mantenimiento.

**EXPOSITOR: JOSE ANTONIO RIVAS ALAMO JAIME TALAVERA VALDIVIA**

Arquitecto - Urbanistas. Magister en Dirección de Operaciones Productivas - CENTRUM Católica Business School, Master of Science in Operations Management - EADA Business School España, Especialización como auditor Trinorma SIG, Especializado en manejo de Equipos Críticos 20 años de experiencia laboral en Facility Management, Operaciones, Mantenimiento, Property Management, Servicios Logísticos; Jefe de Servicios Generales y Mantenimiento de Infraestructura en Petramas, Administrador de contrato de Servicios Generales en Backus, Jefe de Infraestructura en Pacifico Seguros, Sud Director de Operaciones de Operaciones en CENTRUM Católica Business School - PUCP.  
En el ámbito de la docencia, es actual Profesor del Área Académica de Operaciones y Logística en CENTRUM Católica Graduate Business School.

**DURACIÓN: 24 HORAS**

**DÍAS: LUNES**